

Piaseczno, dn. 24.07.2017 r.

Starosta Piaseczyński

05-500 Piaseczno
ul. Chyliczkowska 14

OSR.6224.1.2017.DŚ

Decyzja Nr 307/2017

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 2, art. 183, art. 378 ust. 1, w związku z art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 z póź. zm.) oraz art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257), po rozpatrzeniu wniosku spółki McCORMICK POLSKA S.A. z siedzibą w Stefanowie, przy ul. Malinowej 18/20, 05-552 Wólka Kosowska, w sprawie zmiany pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z instalacji zlokalizowanych w Stefanowie, przy ul. Malinowej 18/20

orzekam

I. zmieniam decyzję Nr 80/2015 Starosty Piaseczyńskiego z dnia 24 marca 2015 r. znak ŚRL.6224.9.2014.2015 udzielającą spółce McCORMICK POLSKA S.A. z siedzibą w Stefanowie, przy ul. Malinowej 18/20, 05-552 Wólka Kosowska, pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z instalacji zlokalizowanych w Stefanowie, przy ul. Malinowej 18/20, w następujący sposób:

1. w punkcie 1.2 decyzji „Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów, paliw i energii:”

nadaję nowe brzmienie tabeli:

I.p.	rodzaj surowca/materiału	wielkość zużycia w ciągu roku
1	2	3
1	woda	60 000 m ³
2	olej opałowy	2,2 Mg
3	gaz ziemny	1,5 mln m ³
4	energia elektryczna	6 000 000 kWh

1	2	3
5	surowce do produkcji: pieprz, ziele angielskie, kolendra, tymianek, bazylia, gorczyca, liść laurowy, goździki, rozmaryn, czosnek, papryka, gałka muszkatołowa, imbir, cynamon, wanilia, kurkuma, majeranek, sól, olej jadalny, żółtka kurze, cukier, koncentrat pomidorowy, skrobia modyfikowana, suszone warzywa, aromaty, glutaminian sodu	30 000 Mg
6	materiały do nadruku: tusz (tusze Markem 9175) tusz Linx 1240 tusz 201-0001-602 środek czyszczący 201-0001-702 rozpuszczalnik Markem – Imaje 5191, 8158, 8188 rozpuszczalnik Linx 1512	87 kg 88 kg 86 kg 161 kg 403 kg 438 kg

2. nadaję nowe brzmienie punktowi I.4 decyzji „Źródła zorganizowanej emisji zanieczyszczeń do powietrza wymagające uzyskania pozwolenia:”

- „ a) instalacja nr 1 – przygotowanie produkcji (emitory E1 do E9)
 b) instalacja nr 2 – produkcja sucha (emitory E10 do E15)
 c) instalacja nr 3 – produkcja mokra (emitory E16, E17)
 d) instalacja nr 4 – akumulatorownie (emitory E18, E19)”

3. w punkcie I.5 decyzji „Czas pracy oraz parametry techniczne źródeł emisji podlegających obowiązkowi uzyskania pozwolenia:”

nadaję nowe brzmienie tabeli:

oznaczenie emitora	źródło emisji	parametry emitora			czas pracy [h/rok]
		wysokość [m]	średnica/axb [m]	typ	
1	2	3	4	5	6
instalacja nr 1 – przygotowanie produkcji					
E1	proces mieszania (mieszalnik Folberg) w hali produkcyjnej	15,6	1x1	pionowy, zadaszony	6240
E2	proces przesypywania surowca (odbiór z mieszalnika) w hali produkcyjnej	15,6	1x1	pionowy, zadaszony	6240

1	2	3	4	5	6
E3	mtyn wstępny w hali produkcyjnej	16	0,4	pionowy, zadaszony	3900
E4	mtyn Netzsch	13	0,4	poziomy	5460
E5	proces sterylizacji (bezpośredni odciąg zanieczyszczeń z linii sterylizatora)	13,5	0,4x0,4	pionowy, zadaszony	6240
E6	sterylizacja (miejsce zasypu) w hali produkcyjnej	13,5	0,4	pionowy, zadaszony	6240
E7A	sterylizacja (miejsce odbioru surowca) w hali produkcyjnej	13,5	0,4	pionowy, zadaszony	6240
E7B	sterylizacja w hali produkcyjnej	14,5	0,6x0,6	pionowy, zadaszony	6240
E8	sterylizacja (wyrzut z cyklonu)	14	0,4	poziomy	5460
E9	sterylizacja (miejsce zasypu) w hali produkcyjnej	14	0,4	pionowy, zadaszony	6240
instalacja nr 2 – produkcja sucha					
E10	proces zasypu surowca do maszyn pakujących w hali produkcyjnej	15,6	1,2x1,2	pionowy, otwarty	6240
E11	proces zasypu surowca do maszyn pakujących i proces drukowania w hali produkcyjnej	16,2	1,2x1,2	pionowy, zadaszony	6240
E12	proces konfekcjonowania (maszyny pakujące) i proces drukowania w hali produkcyjnej	15,6	1,2x1,2	pionowy, otwarty	6240
E13A	proces konfekcjonowania (bezpośredni odciąg zanieczyszczeń z okolic zasypu)	13,5	0,4x0,4	pionowy, otwarty	6240
E13B	proces konfekcjonowania (bezpośredni odciąg zanieczyszczeń z okolic zasypu)	13,5	0,6x0,6	pionowy, otwarty	6240
E14	proces mieszania (bezpośredni odciąg zanieczyszczeń z mixera Folberg)	13,5	0,25x0,25	pionowy, otwarty	6240
E15	konfekcjonowanie	15	1	pionowy, otwarty	6240

1	2	3	4	5	6
instalacja nr 3 – produkcja mokra					
E16	produkcja musztardy i proces drukowania w hali produkcyjnej	14	0,4	pionowy, zadaszony	5460
E17	proces konfekcjonowania (maszyny pakujące) w hali produkcyjnej	15	0,8x0,8	pionowy, zadaszony	6240
instalacja nr 4 – akumulatorownie					
E18	proces ładowania akumulatorów w akumulatorowni nr 1	16	0,14x0,14	pionowy, zadaszony	6240
E19	proces ładowania akumulatorów w akumulatorowni nr 2	16	0,315	pionowy, zadaszony	6240

4. w punkcie I.6 decyzji „Rodzaj urządzeń do redukcji emisji substancji zanieczyszczających:”

nadaję nowe brzmienie tabeli:

oznaczenie emitora	rodzaj urządzenia redukującego emisję substancji zanieczyszczających
1	2
instalacja nr 1 – przygotowanie produkcji	
E1	filtr tkaninowy (kieszeniowy) o skuteczności 95%
E2	filtr tkaninowy (kieszeniowy) o skuteczności 95%
E4	cyklon suchy, filtr tkaninowy (kieszeniowy) o skuteczności 85%
E5	układ odpylający DE1 filtr patronowy, redukcja emisji pyłu za filtrem do 10 mg/m ³
E8	cyklon o skuteczności 76%, filtr tkaninowy (kieszeniowy) o skuteczności 85%
E9	filtr tkaninowy (kieszeniowy) o skuteczności 95%
instalacja nr 2 – produkcja sucha	
E10	filtr tkaninowy (kieszeniowy) o skuteczności 95%
E11	filtr tkaninowy (kieszeniowy) o skuteczności 95%
E12	filtr tkaninowy (kieszeniowy) o skuteczności 95%
E13A	układ odpylający DE2.1 filtr patronowy, redukcja emisji pyłu za filtrem do 10 mg/m ³
E13B	układ odpylający DE5 filtr patronowy, redukcja emisji pyłu za filtrem do 10 mg/m ³

1	2
E14	układ odpylający DE4 filtr patronowy, redukcja emisji pyłu za filtrem do 10 mg/m ³
E15	filtr tkaninowy (kieszeniowy) o skuteczności 95%
instalacja nr 3 – produkcja mokra	
E17	filtr tkaninowy (kieszeniowy) o skuteczności 95%

5. w punkcie 1.7 decyzji „Wielkości emisji dopuszczalnej w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji:”

nadaję nowe brzmienie tabeli w ppkt a) „emisja dopuszczalna”

oznaczenie emitora	źródło emisji	nazwa zanieczyszczenia	emisja	
			kg/h	Mg/rok
1	2	3	4	5
instalacja nr 1 – przygotowanie produkcji				
E1	proces mieszania (mieszalnik Folberg) w hali produkcyjnej	pył, w tym: PM10 PM2,5	0,00115 0,00115	0,0072 0,0072
E2	proces przesypywania surowca (odbiór z mieszalnika) w hali produkcyjnej	pył, w tym: PM10 PM2,5	0,00093 0,00093	0,0058 0,0058
E3	młyn wstępny w hali produkcyjnej	pył, w tym: PM10 PM2,5	0,00147 0,00147	0,0057 0,0057
E4	młyn Netzsch	pył, w tym: PM10 PM2,5	0,02600 0,02600	0,14196 0,14196
E5	proces sterylizacji (bezpośredni odciąg zanieczyszczeń z linii sterylizatora)	pył, w tym: PM10 PM2,5	0,04500 0,04500	0,2808 0,2808
E6	sterylizacja (miejsce zasypu) w hali produkcyjnej	pył, w tym: PM10 PM2,5	0,00091 0,00091	0,00568 0,00568
E7A	sterylizacja (miejsce odbioru surowca) w hali produkcyjnej	pył, w tym: PM10 PM2,5	0,00230 0,00230	0,01435 0,01435
E7B	sterylizacja w hali produkcyjnej	pył, w tym: PM10 PM2,5	0,00812 0,00812	0,05067 0,05067

1	2	3	4	5
E8	sterylizacja (wyrzut z cyklonu)	pył, w tym: PM10 PM2,5	0,183 0,183	0,9992 0,9992
E9	sterylizacja (miejsce zasypu) w hali produkcyjnej	pył, w tym: PM10 PM2,5	0,00268 0,00268	0,0167 0,0167
instalacja nr 2 – produkcja sucha				
E10	proces zasypu surowca do maszyn pakujących w hali produkcyjnej	pył, w tym: PM10 PM2,5	0,00161 0,00161	0,01005 0,01005
E11	proces zasypu surowca do maszyn pakujących i proces drukowania w hali produkcyjnej	butan-2-on pył, w tym: PM10 PM2,5	- 0,00106 0,00106	- 0,00661 0,00661
E12	proces konfekcjonowania (maszyny pakujące) i proces drukowania w hali produkcyjnej	butan-2-on pył, w tym: PM10 PM2,5	- 0,00108 0,00108	- 0,00671 0,00671
E13A	proces konfekcjonowania (bezpośredni odciąg zanieczyszczeń z okolic zasypu)	pył, w tym: PM10 PM2,5	0,06600 0,06600	0,41184 0,41184
E13B	proces konfekcjonowania (bezpośredni odciąg zanieczyszczeń z okolic zasypu)	pył, w tym: PM10 PM2,5	0,16800 0,16800	1,04832 1,04832
E14	proces mieszania (bezpośredni odciąg zanieczyszczeń z mixera Folberg)	pył, w tym: PM10 PM2,5	0,02100 0,02100	0,13104 0,13104
E15	konfekcjonowanie	pył, w tym: PM10 PM2,5	0,00520 0,00520	0,03245 0,03245
instalacja nr 3 – produkcja mokra				
E16	produkcja musztardy i proces drukowania w hali produkcyjnej	butan-2-on kwas octowy	- 1,05	- 5,733
E17	proces konfekcjonowania (maszyny pakujące) w hali produkcyjnej	pył, w tym: PM10 PM2,5	0,0005 0,0005	0,003 0,003
instalacja nr 4 – akumulatorownie				
E18	proces ładowania akumulatorów w akumulatorowni nr 1	kwas siarkowy	-	-

1	2	3	4	5
E19	proces ładowania akumulatorów w akumulatorowni nr 2	kwask siarkowy	-	-

* – zgodnie z art. 224 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu nie określa się wielkości emisji dla tych rodzajów gazów lub pyłów, które wprowadzone do powietrza ze wszystkich wymagających pozwolenia instalacji położonych na terenie jednego zakładu nie powodują przekroczenia 10% dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu albo 10% wartości odniesienia, uśrednionych dla godziny; w takim przypadku w pozwoleniu wskazuje się rodzaje gazów i pyłów, których wielkości emisji nie określono.”

nadaję nowe brzmienie tabeli w ppkt b) „łączna emisja roczna dla instalacji:”

Nazwa zanieczyszczenia	Emisja sumaryczna [Mg/rok]
1	2
kwask octowy	5,733
pył PM10	3,183
pył PM2,5	3,183

II. Zobowiązuję spółkę McCORMICK POLSKA S.A. z siedzibą w Stefanowie, przy ul. Malinowej 18/20, 05–552 Wólka Kosowska, do usytuowania stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza na emitorze E7B i E13B, zgodnie z polską normą, w terminie 1 miesiąca licząc od dnia, gdy niniejsza decyzja stanie się ostateczna, w następujący sposób:

oznaczenie emitora	nazwa instalacji	miejsce zainstalowania króćca pomiarowego
1	2	3
E7B	przygotowanie produkcji	na pionowym odcinku emitora, za wylotem z urządzenia, najlepiej w połowie, ale w odległości nie mniejszej niż pół średnicy kanału przed wylotem
E13B	produkcja sucha	na pionowym odcinku emitora, za wylotem z urządzenia i urządzeniem redukcyjnym, najlepiej w połowie, ale w odległości nie mniejszej niż pół średnicy kanału przed wylotem

Uzasadnienie

Pismem z dnia 22 lutego 2017 r. (data wpływu do tutejszego organu – 2 marca 2017 r.), uzupełnionym pismem z dnia 24 kwietnia 2017 r. oraz pismem z dnia 9 czerwca 2017 r. (data wpływu do tutejszego organu – 19 czerwca 2017 r.) spółka McCORMICK POLSKA S.A. z siedzibą w Stefanowie, przy ul. Malinowej 18/20, 05-552 Wólka Kosowska, wystąpiła z wnioskiem, w sprawie zmiany decyzji Nr 80/2015 Starosty Piaseczyńskiego z dnia 24 marca 2015 r. znak ŚRL.6224.9.2014.2015 udzielającej spółce McCORMICK POLSKA S.A. z siedzibą w Stefanowie, przy ul. Malinowej 18/20, 05-552 Wólka Kosowska, pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z instalacji zlokalizowanych w Stefanowie, przy ul. Malinowej 18/20.

Zgodnie z art. 183 ust. 1, w związku z art. 192 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 z póź. zm.) organem właściwym do zmiany pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza jest starosta.

Strona poinformowała tutejszy organ, że powodem wystąpienia o zmianę pozwolenia jest:

1. zainstalowanie nowego odciągu z procesu sterylizacji w instalacji nr 1,
2. zainstalowanie nowego odciągu z procesu aspiracji w instalacji nr 2,
3. zaktualizowanie miejsc pracy drukarek – instalacja nr 2 i nr 3
4. zmiana w instalacji nr 4 (akumulatorownie).

Obszar sterylizacji (instalacja nr 1) wyposażony zostanie w nowy układ wentylacyjny, odprowadzający powietrze z pomieszczenia sterylizacji. Zanieczyszczone powietrze będzie odprowadzane z hali poprzez nowy emitor E7B. Emitor E7 został obecnie nazwany E7A. Instalacja produkcji suchej (instalacja nr 2) wyposażona zostanie w nowy układ odpylający DE5 i nowy emitor E13B. Emitor E13 obecnie został nazwany E13A. Instalacja odpylająca DE5 wyposażona zostanie w filtr patronowy redukujący emisję pyłu za filtrem do 10 mg/m³. W akumulatorowni (instalacja nr 4) zostaną zlikwidowane emitory E20 i E21. W zakładzie będą zlokalizowane dwie akumulatorownie, każda wyposażona w 11 stanowisk do ładowania. W instalacji nr 2 (produkcja sucha) i instalacji nr 3 (produkcja mokra) zaktualizowane będą miejsca pracy drukarek. Ponadto zgodnie z oświadczeniem Spółki zmianie uległa ilość zużywanego oleju opałowego i gazu ziemnego.

Spółka McCORMICK POLSKA S.A. zobowiązała się do usytuowania stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza, zgodnie z polską normą, na nowym emitorze E7B i E13B.

W związku z powyższym, po przeprowadzeniu postępowania administracyjnego, orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy Stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Warszawie, za moim pośrednictwem, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.



Z up. STAROSTY
mgr inż. Leopold Sliwiński
NACZELNIK
WYDZIAŁU OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. McCormick Polska S.A.
Stefanowo, ul. Malinowa 18/20
05-552 Wólka Kosowska
2. a/a

Do wiadomości:

1. Wójt Gminy Lesznowola
05-506 Lesznowola, ul. Gminnej Rady Narodowej 60
2. Urząd Marszałkowski Województwa Mazowieckiego w Warszawie
Departament Opłat Środowiskowych
03-469 Warszawa, ul. Skoczylasa 4

Ponadto zostanie przekazana ostateczna decyzja:

3. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
00-716 Warszawa, ul. Bartycka 110A (zgodnie z art. 183 ust. 3 ustawy Poś)

Na podstawie art. 6 ust. 1 ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016, poz. 1827 z póź. zm.) oraz części III ust. 46 pkt 1 załącznika do w/w ustawy i rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330), opłata skarbowa w wysokości 1005,50 zł została uiszczona na rachunek Urzędu Miasta i Gminy w Piasecznie w dniu 28 lutego 2017 r.

Starostwo Powiatowe w Piasecznie
ul. Chyliczkowska 14
05-500 Piaseczno

Z-ca Naczelnika Wydziału
Ochrony Środowiska
mgr Dorota Świątkiewicz

