

1. Identyfikator podatkowy podmiotu składającego deklarację: PESEL (wpisuje osoba fizyczna) lub NIP (wpisuje przedsiębiorca władający nieruchomością)	.....
---	-------

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI - nieruchomości na terenie Gminy Lesznowola, na których znajdują się domki letniskowe lub nieruchomości wykorzystywane na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, jedynie przez część roku.**

<b>Podstawa prawna:</b>	Ustawa z 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity Dz. U. z 2018, poz. 1454 ze zm.);
<b>Składający:</b>	Właściciel nieruchomości – rozumie się przez to także współwłaściciele, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością;
<b>Termin składania:</b>	Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Wójta Gminy Lesznowola deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych;
<b>Miejsce składania:</b>	Kancelaria Urzędu Gminy Lesznowola w Lesznowoli, ul. Gminna 60;

**A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

2. Nazwa i adres siedziby organu, do którego należy złożyć deklarację:

**Wójt Gminy Lesznowola, ul. Gminna 60, 05-506 Lesznowola**

**B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

3. CEL ZŁOŻENIA DEKLARACJI (zaznaczyć właściwy kwadrat)

4. <input type="checkbox"/> <b>PIERWSZA DEKLARACJA</b> (na podstawie art. 6m ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach)	5. Data powstania obowiązku opłaty ( _____ - _____ - _____ ) (dzień, miesiąc, rok)	
6. <input type="checkbox"/> <b>ZMIANA DANYCH W DEKLARACJI</b> (na podstawie art. 6m ust. 2 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach)	7. Data obowiązywania zmiany ( _____ - _____ - _____ ) (dzień, miesiąc, rok)	
8. <input type="checkbox"/> <b>KOREKTA DEKLARACJI</b> (na podstawie art. 81 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. - Ordynacja podatkowa)	9. Okres obowiązywania od ( _____ - _____ - _____ ) (dzień, miesiąc, rok)	10. Okres obowiązywania do ( _____ - _____ - _____ ) (dzień, miesiąc, rok)

11. RODZAJ PODMIOTU (zaznaczyć właściwy kwadrat)

12.  Właściciel                      13.  Współwłaściciel                      14.  Użytkownik wieczysty
15.  Jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub w użytkowaniu
16.  Inne podmioty władające nieruchomością .....

**C. DANE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI**

**C.1. OSOBA FIZYCZNA**

17. Nazwisko	18. Imię/Imiona
19. e-mail	20. Telefon

**C.2. POZOSTAŁE PODMIOTY / NAZWA FIRMY**

21. Pełna nazwa		
22. REGON	23. e-mail	24. Telefon

<b>C.3. ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY</b>			
<b>25.</b> Kraj	<b>26.</b> Województwo	<b>27.</b> Powiat	
<b>28.</b> Gmina	<b>29.</b> Ulica	<b>30.</b> Nr domu	<b>31.</b> Nr lokalu
<b>32.</b> Miejscowość	<b>33.</b> Kod pocztowy	<b>34.</b> Poczta	
<b>35.</b> Urząd Skarbowy wg właściwości			
<b>C.4. ADRES DO KORESPONDENCJI (proszę uzupełnić jeśli jest inny niż „adres zamieszkania / siedziby firmy”)</b>			
<b>36.</b> Kraj	<b>37.</b> Województwo	<b>38.</b> Powiat	
<b>39.</b> Gmina	<b>40.</b> Ulica	<b>41.</b> Nr domu	<b>42.</b> Nr lokalu
<b>43.</b> Miejscowość	<b>44.</b> Kod pocztowy	<b>45.</b> Poczta	
<b>D. DANE DOTYCZĄCE NIERUCHOMOŚCI NIEZAMIESZKAŁEJ, NA KTÓREJ POWSTAŁY ODPADY KOMUNALNE (w przypadku posiadania więcej niż jednej nieruchomości dla każdej z nich należy wypełnić odrębną deklarację wypełnić, jeżeli adres jest inny niż w części c 3)</b>			
<b>46.</b> Miejscowość		<b>47.</b> Nr ewidencyjny nieruchomości w rejestrze gruntów (nr ewidencyjny działki)	
<b>48.</b> Ulica	<b>49.</b> Nr domu/lokalu		
<b>E. DANE DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU OPŁATY:</b>			
<b>50. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części D niniejszej deklaracji, odpady komunalne gromadzone są w sposób (zaznaczyć właściwy kwadrat):</b>			
<b>51.</b> <input type="checkbox"/> SELEKTYWNY		<b>52.</b> <input type="checkbox"/> NIESELEKTYWNY (zmieszany)	
<b>F. WYLICZENIE MIESIĘCZNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI</b>			
<b>53. Roczna stawka opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w danej nieruchomości</b> określona uchwałą Nr ..... Rady Gminy Lesznówola z dnia ..... w sprawie wyboru metody ustalenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi od właścicieli nieruchomości zamieszkałych oraz ustalenia stawki takiej opłaty, ustalenia stawki opłaty za pojemnik z odpadami komunalnymi powstałymi na nieruchomości, na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne oraz ustalenia ryczałtowej stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi od domku letniskowego lub od innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno – wypoczynkowe.			
<b>54.</b> ....., jeżeli odpady są zbierane i odbierane w sposób selektywny		<b>55. Roczna kwota opłaty:</b>	
<b>56.</b> ....., jeżeli odpady są zbierane i odbierane w sposób nieselektywny (zmieszany)			
<b>G. WYRAŻAM ZGODĘ NA OTRZYMYWANIE KOMUNIKATÓW DROGĄ: (zaznaczyć właściwy kwadrat)</b>			
<b>57.</b> <input type="checkbox"/> Elektroniczną (e-mail)	<b>58.</b> <input type="checkbox"/> Telefoniczną (sms)	<b>59.</b> <input type="checkbox"/> Nie wyrażam zgody	
<b>60. Osoby upoważnione do reprezentowania:</b> Należy wpisać imię i nazwisko, adres zamieszkania, nr telefonu oraz serię i nr dowodu osobistego osoby upoważnionej oraz podstawę umocowania tj. pełnomocnictwo, umowa spółki, KRS itp. Do deklaracji należy			

dołączyć dokument potwierdzający pełnomocnictwo. W przypadku pełnomocnictwa ogólnego lub szczególnego pełnomocnictwo powinno być udzielone na piśmie i złożone z niniejszą deklaracją w oryginale lub w formie uwierzytelnionego odpisu **wraz z załączonym dowodem opłaty z uiszczoną opłatą skarbową (17,00 zł)** zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz.1044, ze. zm.);  
Należy wpisać czy pełnomocnicy mogą działać samodzielnie, czy też posiadają pełnomocnictwo łączne;  
**Wpłaty za pełnomocnictwa należy dokonywać na rachunek bankowy Urząd Gminy Lesznów ul. Gminna 60, 05-506 Lesznów, NIP: 123-12-20-334, Nr konta: 55 8022 0000 0000 0257 2000 0018;**

#### H. PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ / OSÓB UPOWAŻNIONYCH

<b>61.</b> Imię	<b>62.</b> Nazwisko
<b>63.</b> Data i miejsce wypełnienia deklaracji (dzień - miesiąc - rok, miejscowość)	<b>64.</b> Podpis składającego deklarację
<b>65.</b> Imię	<b>66.</b> Nazwisko
<b>67.</b> Data i miejsce wypełnienia deklaracji (dzień - miesiąc - rok, miejscowość)	<b>68.</b> Podpis składającego deklarację

#### I. ADNOTACJE URZĘDU

**69.** Uwagi organu

#### **POUCZENIE:**

Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t. j. Dz. U. z 2018 r., poz. 1314 ze zm.).

Wyliczoną opłatę uiszcza się zgodnie z Uchwałą Rady Gminy Lesznów w sprawie terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

W przypadku zmiany danych, mających wpływ na wysokość należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi określonej w deklaracji, właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia wystąpienia zmiany. Różnicę w wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynikającą ze zwiększenia lub zmniejszenia opłaty należy uwzględnić w najbliższym terminie płatności.

W przypadku składania deklaracji przez pełnomocnika należy dołączyć dokument potwierdzający pełnomocnictwo wraz z uiszczoną opłatą skarbową.

**Objaśnienia:** Wszystkie objaśnienia dotyczące wypełnienia deklaracji znajdują się w treści deklaracji.